

Prof. Dr.-Ing. Thomas Reibetanz



Forschungsschwerpunkte

- Intelligente Produkte, Prozesse und Service

Forschungsgebiete

- Materialfluss-Simulation, Materialfluss-Analyse und -Optimierung
- Prozesswissen für komplexe Werkstücke
- Product Lifecycle Management (PLM) auf Fertigungsebene

Digital Factory

- Analyse und Optimierung der Materialflüsse in automatisierten Fertigungsstrukturen
- Simulation und Visualisierung der Materialflüsse, Bottleneck-Analyse, Pufferauslegungen, Verfügbarkeitsbetrachtungen (MTTR, MTBF),....

PLM in der Fertigung

- Management von Prozesswissen (Produktmodell, Bearbeitungswissen, Vorrichtung, Werkzeuge, Maschinen- und Steuerungsdaten,...)
- Featurebasierte NC-Programmierung und Prüfplanerstellung
- Strukturierung von Werkzeugverwaltungs-Systemen

Aktuelle Projekte

- Analyse und Strukturierung von Fertigungs-Prozesswissen
- Aufbau und Fertigungsimplementierung einer featurebasierten NC-Programmierung für komplexe Werkstücke
- Analyse und Optimierung des Materialflusses von Fertigungssystemen der Automobilindustrie

Publikationen (Auszug)

- Reibetanz, Th. Trockenbearbeitungsgerechte Bearbeitungszentren und Transfermaschinen. VDI-Berichte Nr. 1458, 1999
- Reibetanz, Th.
Horn, W. Hochdynamische Werkzeugmaschinen mit neuen Kinematiken. Karlsruher Arbeitsgespräche, 1998. Produktion 2000 – Ergebnisse und Zukunftschancen
- Reibetanz, Th.
Schnier, M. Magnesium HSC-bearbeiten Werkstatt und Betrieb 131 (1998)
- Horn, W.
Reibetanz, Th. Trockenbearbeitungsgerechter SPECHT mav 6, 1998.
- Reibetanz, Th. Anforderungen an Bearbeitungszentren für trockenbearbeitungsgerechte Prozesse. VDI-Berichte Nr. 1339, 1997

Beruflicher Werdegang

- Studium Allgemeiner Maschinenbau, Universität Stuttgart
- Wissenschaftlicher Mitarbeiter am Institut für Steuerungstechnik der Werkzeugmaschinen und Fertigungseinrichtungen (ISW), Universität Stuttgart
- Projektleiter Daimler-Benz Aerospace
- Bereichsleiter Forschung und Entwicklung ThyssenKrupp-Hüller Hille
- Professor Hochschule Reutlingen

Lehrgebiete

- Fertigungstechnik
- Digital Factory
- Simulation in der Fertigung
- Qualitätsmanagement

Weiterbildung

- Materialfluß-Optimierung in der Fertigung
- PLM auf Fertigungsebene

Kontakt

Fakultät Technik

Studiengang Maschinenbau

Geb. 4, Raum 022

Tel.: 07121-271-7004

Mail: thomas.reibetanz@reutlingen-university.de